

# TOTAL FINASOL FPI



**Очищающая жидкость для удаления консистентной смазки пригодная для использования в пищевой промышленности.  
Одобрена по NSF**

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Удаление консистентной смазки, масел, ржавчины, грязи, осадков.
- Обезжиривание механических деталей, подшипников, механически обработанных деталей.
- Удаление смазки с несущей рамы и шасси станков.
- Очистка и удаление смазки с цепей и станков.
- Очистка подшипников, приводов и фильтров
- Механическая сборка. Ремонтные мастерские. Автомобильная промышленность. Производители оборудования. Авиакосмическая промышленность. Пластмассы. Промышленность по переработке сельскохозяйственных пищевых продуктов.

Использование в пищевой промышленности сертифицировано по:  
Соответствует требованиям управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США (US FDA), стандарт CFR 21. В TOTAL FINASOL FPI не содержится этиленгликоля, что соответствует требованиям от 24 августа 1999, опубликованным в правительственном бюллетене № 202 1 сентября 1999, в соответствии с санитарно-гигиеническим кодексом, статьи L 511-1, L 513 и L 793-5, и в соответствии с постановлением от 7 августа 1997 об ограничениях по торговле и использованию опасных веществ.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- Синтетический углеводород, по сравнению с обычными гидрированными углеводородами, обеспечивает полное отсутствие бензола и ароматических элементов.  
  
Это приводит к улучшению двух основных экологических и токсикологических аспектов:  
- Отсутствие запаха позволяет использовать жидкость в тех областях применения, где органолептические свойства растворителя имеют непосредственное влияние на продукцию, окружающую среду и эксплуатационные условия.  
- Коэффициент летучих органических соединений на 20% меньше, по сравнению с углеводородами: Таким образом, использование данной жидкости позволяет сделать первый шаг в направлении снижения уровня выброса летучих органических соединений.
- Жидкость совместима со всем металлами, включая металлы с покрытием и драгоценные металлы. Не способствует коррозии. Также может использоваться на большинстве термопластиков и термоусадочных пластиках, не чувствительных к органическим растворителям, а также на композитных материалах.  
Не действует на стекло и керамику.



### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТА

- Обеспечивает отличную растворяющую способность на большинстве смазок и масел. Каури-бутаноловый показатель выше, чем у растворителей углеводородного типа, и достигает максимального значения 33.
- Полностью устойчив, без вероятности гидролиза.
- Высокая скорость испарения.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Благодаря очень низкой температуре застывания и очень высокой температуре самовоспламенения, может использоваться в большом количестве областей применения.
- Может использоваться без примесей, при низкой температуре, в любом ручном процессе. Наносится при помощи ткани, тампона или кисти. В фонтанных установках. Путем погружения. Подходит для ультразвуковых станков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Стандарт	Значения	Единица измерения
Кислотность	ASTM D847	0.0	% веса
Коррозия медной пластинки, 100 ч при 40°C	NF M 07 015, ASTM D 130	1a	Оценка
Дистилляция, начало кипения	NF M 07 002, ASTM D 86	175	°C
Дистилляция, конец кипения	NF M 07 002, ASTM D 86	190	°C
Физическое состояние	Визуально	Жидкость	
Растворимость в воде		Нерастворимо	ppm
Каури-бутаноловый показатель, оценка сольвента (расчетный)	ASTM D1133	45	
Коэффициент рефракции при 20°C	ASTM D1218	1.4150	
Плотность при 25°C	NF EN ISO 12 185	742	кг/м <sup>3</sup>
ODP (потенциал озонного истощения)		0	Коэффициент
Запах	Органами обоняния	Не имеет, без запаха	
Точка вспышки в закрытом тигле	ISO 2719	47	°C
Температура самовоспламенения	ASTM E 659	> 230	°C
Содержание хлора	GCMS	0	ppm
Поверхностное натяжение при 25°C	ISO 6295	24	дин/см
Скорость испарения	NF T 30 301	30'	ч.мин.сек.

Типовые значения приведены только для справки.