



**Высококачественные многофункциональные масла для металлорежущих станков.
Не содержат цинк.**

ПРИМЕНЕНИЕ

- Направляющие металлорежущих станков независимо от скорости и нагрузки (классы вязкости от 68 до 220).
- Гидравлические контуры гидравлических насосов и двигателей (классы вязкости 32 и 46).
- Коробки передач и подающие механизмы всех типов с мокрыми электромагнитными муфтами или без них (классы вязкости от 68 до 220).
- Шпиндели - вращающиеся валы металлорежущих станков с приспособлением для закрепления обрабатываемого изделия или режущего инструмента: высокоскоростные (классы вязкости 5, 10, 15 и 22) и сверхскоростные (класс вязкости 2).
- Особенно пригодно для централизованного смазывания.
- Единый полный ассортимент смазочных материалов для всех частей металлорежущих станков (гидравлики, направляющих, зубчатых передач).
- Упрощение хранения и технического обслуживания, экономия затрат.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743/2: FD2; FD5; FD10; FD22; FD32
- ISO 6743/4: HG 32; HG 46
- ISO 6743/13: GA 68; GA 100; GA 150; GA 220, GA 320
- DIN 51 502: CGLP 46; CGLP 68; CGLP 100; CGLP 150; CGLP 220, CGLP 320
- DIN 1517 part 3, CLP 46, CLP 68, CLP 100, CLP 150, CLP 220, CLP 320
- CINCINNATI MILACRON: P65-P62-P47-P50-P53-P45

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая устойчивость к воздействию сверхвысоких давлений за счет EP присадок.
- Предохранение трущихся поверхностей от слипания.
- Стабильные вязкостные характеристики - большой индекс вязкости (классы 68 – 220).
- Очень низкий коэффициент трения благодаря образованию прочной смазывающей пленки на трущихся поверхностях частей.
- Отсутствие масляного тумана.
- Полная совместимость с материалами уплотнений.
- Низкая температура застывания.
- Низкая склонность к пенообразованию.
- Превосходная стойкость к окислению.
- Надежная защита от износа.
- Хорошая фильтруемость.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL DROSERА MS	Стандарт	Ед. измерения	2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Плотность при 15°C		кг/м ³	802	845	845	850	860	870	880	885	886	890	900
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм2/с	2,2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Индекс вязкости	ASTM	-	-	-	85	100	104	104	104	103	100	99	99
Температура вспышки	ASTM D92	°C	92	130	150	150	-	210	230	240	250	260	260
Температура застывания	ASTM D97	°C	-30	-21	-21	-21	-21	-21	-16	-15	-15	-15	-12

TOTAL LUBRIFIANTS
562 Avenue du Parc de l'ILE
92000 Nanterre

DROSERА MS
Обновление: 12/10
Sticker reference:



Применение данного смазочного материала в соответствии с его назначением и нашими рекомендациями не представляет особой опасности. Паспорт безопасности продукта, в соответствии с требованиями действующих в ЕС норм, может быть предоставлен по запросу местным торговым представителем.